

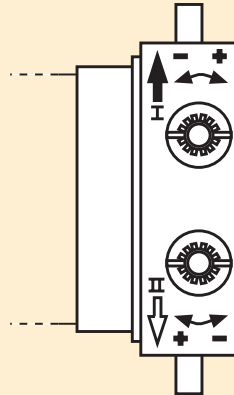
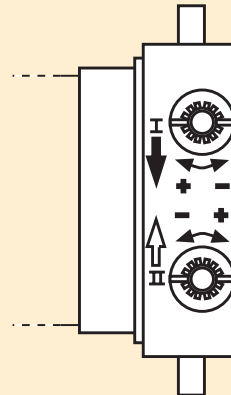
Moteurs tubulaires T8, T8M, T9, T9M

Identification des vis de réglage

- Repérer la vis de réglage indiquée **par la grosse flèche (↑ ou ↓) ou (↻ ou ↺) correspondant au sens de rotation de l'enroulement**, celle-ci servira à modifier la position FDC de ce sens.
- Tourner la vis dans le sens horaire (+) pour augmenter la course.
- Tourner la vis dans le sens anti-horaire (-) pour diminuer la course.

Moteurs tubulaires
T9 - T9MMoteurs tubulaires
T8 - T8M

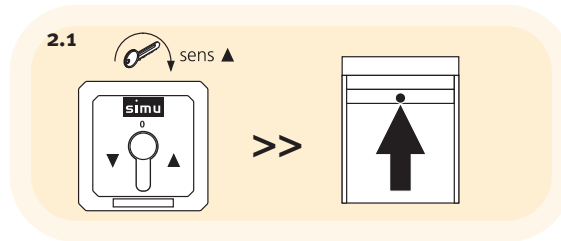
T815, T825, T930

T835, T845, T940, T950,
T950, T960, T980

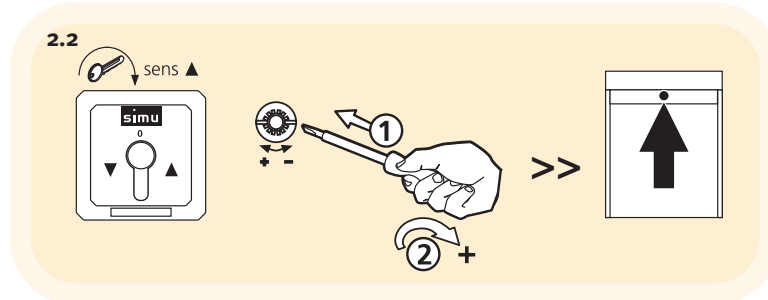
Réglages FDC haut

2.1. Après avoir repéré la vis de réglage (chap 1) correspondant à ce sens d'enroulement.

- Tourner la clé dans le sens de la montée de l'inverseur jusqu'à l'arrêt du rideau.



2.2. Tourner la vis dans le sens horaire “+” jusqu'à atteindre la position FDC haute souhaitée.



2.3. Si lors de la 1^{ère} étape le rideau va trop haut, relâcher la clé en position neutre.

- Tourner la vis correspondante au sens ant-horaire “-”, puis reprenez le réglage à l'étape 2.1.

