

M. VELGHE ^{NV} - ^{SA}

ROLLUIKEN • ROLHEKKEN • POORTEN
ROLLER SHUTTERS • GRILLES • DOORS

ROLHEK



Doorniksesteenweg 184
B-8580 Avelgem - BELGIUM
www.mvabelgium.be

T +32/56/64.49.91
F +32/56/64.76.65
info@mvabelgium.be

METALEN ROLHEKKEN MET GATEN

Materialen:

Uit banden in aluminium brut of in aluminium voorgelakt – 10/10 mm, 12/10 mm, 15/10 mm.
Uit banden in verzinkt staal – 9/10 mm.

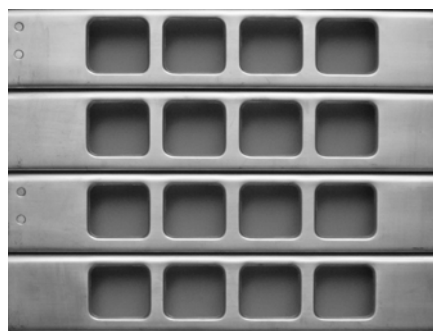
Pantser:

Vlakke profielen met aangepaste kralen, onderling scharnierend over hun ganse breedte. Deze strippen worden geprofileerd in aluminium of in verzinkt staal met uitgeperste openingen met doorgedrukte afgeronde boorden, op afmetingen 171 x 67 mm of 75 x 67 mm. Het zijdelings verschuiven der strippen wordt verhinderd door opgeklonken nylon sluitstukken op het uiteinde ervan. Deze sluitstukken verzekeren aldus een perfecte geleiding en verhinderen elke slijtage der stripwanden. De onderlat wordt versterkt door een aluminium hoekprofiel van 40/40/4 mm of door een dubbelwandige geëxtrudeerde lat met rubber. Het hoekprofiel wordt geplaatst op de vlakke zijde der strip.

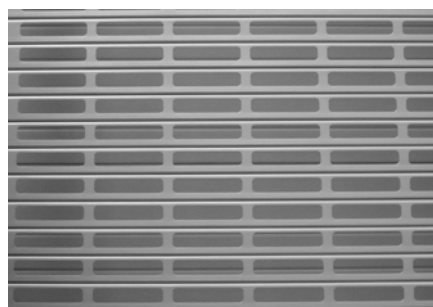
Langs weerszijden van het pantser, en dit, met tussenafstanden van 0m500 ongeveer worden verzinkte stormhaken uit ijzer vastgeklonken voor grote afmetingen. De haakse overslag van 25 mm aan iedere stormhaak grijpt in speciaal geprofileerde geleiders en beletten het uitrukken van het rolluikpantser.



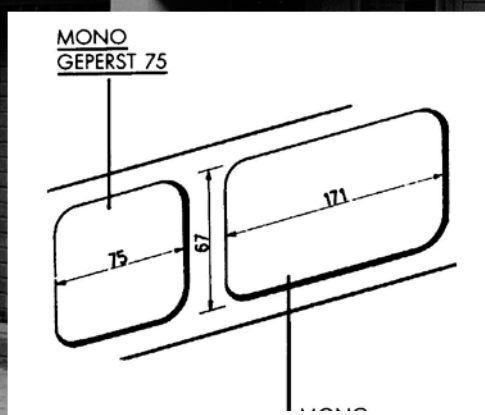
Mono Groote Gaten



Mono Kleine Gaten



Mono Mini met Gaten



Doorniksesteenweg 184
B-8580 Avelgem - BELGIUM
www.mvabelgium.be

T +32/56/64.49.91
F +32/56/64.76.65
info@mvabelgium.be

METALEN ROLHEKKEN TYPE « RUIT »

Materialen:

Geëxtrudeerde ronde staven in speciale aluminium legering (tot 6m000)

Gegalvaniseerd draadijzer (tot 4m000)

Pantsers:

Het pantser is machinaal gevormd uit doorlopende ronde staven 9mm

Normale uitvoeringen: ruit, half rond of rond model

Speciale uitvoeringen:

- met tussenstaaf in iedere overhandse lus
- met tussenstaaf in iedere lus
- juweeltype (verkleint ruitmodel zonder tussenstaven)

De tussenstaven versterken de pantsers en verminderen de opmerkingen.

De gevormde baren, met eventueel de tussenstaven, worden op de raakpunten onderling verbonden door lussen 2 mm dik, met twee of drievoudige doorgangen.

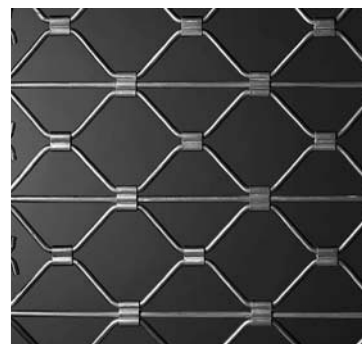
De zwaluwstaartverbindingen der lussen verzekeren een stevige aaneenkoppeling der staven.

Op de uiteinden van iedere overhandse staaf worden sluitringen opgeklonken, die het zijdelings verschuiven der staven beletten.

De sluitringen, glijdend en weerhaak vormend in de geleiders, verhinderen het uitrukken van het pantser. Boven de daghoogte en onderaan het pantser, worden een willekeurig gedeelte rolluikstrippen plat profiel 114 mm, bevestigd aan de gevormde staven d.m.v. speciale lussen in 2 mm dikte.



Ruit 2 baren



Ruit 2.5 baren



Baksteenprofiel



